

PA-200

PUNZONADORA AUTOMÁTICA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Peso: 1800 Kg |
|----------------|
| Largo: 3 m |
| Ancho: 1,5 |
| Alto: 1,2 |
| 380 VAC-50 Hz |
| Control 24 VDC |
| Aire 95 PSI |
| |

DESCRIPCIÓN

La Punzonadora PA-200 es un equipo optimizado para limpiar toberas en Hornos Convertidores CPS.

Utiliza un PLC Siemens, Servo Motor y Variador de Frecuencia

| MODOS DE OPERACIO | ÓN y FUNCIONES | CONTROLES |
|-----------------------|--|-----------------------|
| Modos Manual | : Operación directa de Punzonar y Posicionar frente a la Tobera | 1 Joystick (ejes X-Y) |
| Modo Automático | : Operación libre del operador. Se debe definir la cantidad de repasadas | 2 Monitores TV 21" |
| Modo Semi Automáti | co: Opera con Punzonado manual y posicionamiento automático | |
| Modo Mantención | : Para efectos de revisión y mantenimiento (funciones libres) | |
| Funciones: Aplicar Ag | ua de Enfriamiento – Definir Profundidad de Punzonado – Cantidad de | 1 Pantalla HMI 10" |
| Punzones – Memoriza | ar Toberas – Eliminar Toberas – Ciclos de Punzonado – Revisión de Estado | |
| Operar sensando la p | resión de aire del Manifold (nivel de presión definida por usuario) | |







Fono: (56-2) 2359 4744

Desde la Sala de Control se pueden operar simultáneamente 4 o más Punzonadoras.

L-90010

VENDE Y DISTRIBUYE:

MTM Ingeniería desarrolla un proyecto Llave em Mano, que incluye instalaciones, equipos, consolas, gabinetes, sistemas eléctricos, canalizaciones, puesta en marcha y capacitación de operadores. Incluye Manual de Uso, de Partes y Repuestos.

Comandante Whiteside 4903 Sn. Miguel Stgo www.mtmingenieria.cl